



Ciments Calcia
Italcementi Group

La cimiterie de Rombas



Être 1^{er} à vos côtés

Ciments Calcia

Ciments Calcia est l'activité française d'Italcementi Group, l'un des leaders mondiaux du ciment présent dans trois métiers : ciment, béton prêt-à-l'emploi et granulats.

Italcementi Group en quelques chiffres

- 54 cimenteries réparties dans 13 pays
- 156 carrières de granulats
- 534 centrales à béton
- 17 500 salariés

Ciments Français, filiale d'Italcementi Group, rassemble les activités internationales hors Italie.

Ciments Calcia, leader sur le marché français

- 7 millions de tonnes vendues, soit le 1/3 du marché français
- un chiffre d'affaires d'environ 4 milliards de francs
- 10 sites de production, 11 centres de distribution, 8 agences commerciales
- 1 500 salariés
- 3 filiales : Tratel (transport), Axim (adjuvants) et Socli (chaux naturelles).

Ciments Calcia, le 1^{er} cimentier pour la qualité et l'environnement

Depuis de nombreuses années, Ciments Calcia mène une politique qualité rigoureuse qui structure son développement et ses investissements. Ciments Calcia est le seul cimentier de l'Union Européenne à avoir obtenu pour l'ensemble de son organisation industrielle, commerciale et administrative la norme **ISO 9002**, reconnaissance officielle de sa démarche qualité.

Ciments Calcia est aussi le 1^{er} cimentier français à avoir obtenu la certification environnementale **ISO 14001**. Six cimenteries sur dix sont aujourd'hui certifiées et l'ensemble du dispositif le sera d'ici la fin 2002.



La cimenterie de Rombas



La cimenterie de Rombas est implantée depuis plus d'un siècle au cœur de la Lorraine sidérurgique, sur la commune d'Amnéville.

Parfaitement intégrée à un dispositif industriel régional, elle broie le clinker⁽¹⁾ d'autres usines du groupe avec du laitier de haut-fourneau⁽²⁾ de l'industrie sidérurgique locale. Cet ajout à un rôle essentiel : c'est en modulant son taux d'incorporation que l'usine de Rombas produit une large gamme de ciments adaptés à de nombreuses utilisations.

Constamment modernisée, la cimenterie de Rombas est aujourd'hui à la pointe des technologies cimentières, maîtrisées par des hommes compétents et parfaitement formés. Leur savoir-faire a permis d'obtenir dès 1996 la certification qualité ISO 9002.

La cimenterie de Rombas a su également participer à la forte mutation de la région et de son environnement . En investissant massivement dans la lutte contre le bruit et la poussière, en privilégiant le rail à la route, en participant à la vie économique de la région, la cimenterie de Rombas s'inscrit dans une politique environnementale dynamique. Elle a d'ailleurs obtenu en 2001 la certification environnement ISO 14001 pour la mise en place de son système de management environnemental.

C'est sur ces bases que la cimenterie de Rombas aborde le 21^{ème} siècle avec l'objectif de toujours produire des ciments de qualité dans le respect de son environnement

(1) produit intermédiaire de la fabrication du ciment.

(2) co-produit issu de la production de la fonte.

Une dimension européenne liée à une situation transfrontalière

Une situation géographique déterminante

Située à la frontière de la France, de l'Allemagne et du Luxembourg, la cimenterie de Rombas possède une réelle dimension européenne grâce à ses échanges économiques avec le Luxembourg et la Sarre où Ciments Calcia est implanté à Sarrebruck via SZG, filiale du groupe. La cimenterie de Rombas reçoit son clinker de l'usine de Couvrot dans la Marne mais aussi de Rumelange au Luxembourg.

Ses produits sont diffusés dans une large zone de chalandise :

- L'Alsace-Lorraine, la Champagne-Ardenne et la Sarre pour leur proximité (42%),
- L'Île de France pour les qualités de ciment riches en laitier qui conviennent parfaitement à son sous-sol acide (28%),
- Les voiries de toute la France pour les liants routiers (30%).



Une histoire riche de plus d'un siècle

La cimenterie de Rombas a été construite en 1899. Elle est alors intégrée au site sidérurgique de Rombas, dont elle conservera le nom. Déjà à cette époque, clinker et laitier sont intimement associés.

En 1979, avec l'arrêt des fours, la cimenterie de Rombas devient centre de broyage, spécialisé dans la production de ciments à fortes teneurs en laitier.

Une forte implication dans l'économie locale

La cimenterie de Rombas contribue au développement économique local :

80 salariés

environ 85 millions de francs d'achats annuels

7 millions de francs de taxes professionnelle et foncière

46 000 heures de sous-traitance (maintenance, approvisionnement, transport...)

750 000 tonnes de ciments produites



Un ciment hautes performances produit par la cimenterie de Rombas a été utilisé pour la construction du Parlement Européen à Strasbourg.

euroscola

PARLEMENT EUROPEEN

euroscola

Une production largement diversifiée

Une gamme étendue de produits : sept qualités de ciments et deux liants routiers

Chaque produit répond à un besoin spécifique des marchés régionaux :

- ciments à destination des bétons armés pour les ouvrages d'art,
- ciments au laitier résistants et bien adaptés aux milieux agressifs,
- ciments grand public livrés en sacs pour la construction individuelle,
- liants routiers destinés aux voiries et utilisés dans toute la France.

Au total, la cimenterie de Rombas compte plus de 200 clients réguliers parmi les bétonniers, les préfabricants, les négoce de matériaux de construction et les entreprises de BTP.

CEM I 52,5 N CE CP2 NF

Ciment sans laitier disponible en vrac destiné à la construction d'ouvrages d'art. Il a été notamment utilisé pour la construction du Stade de Nancy.



CEM II/A-S 52,5 N CE CP2 NF

◀ Ciment au laitier disponible en vrac et destiné à la production de béton hautes performances et à la préfabrication. Il a été choisi pour la réalisation de l'Université de Metz.

CEM II/B-M (S-LL) 32,5 R CE CP1 NF

▶ Ciment contenant du laitier et du calcaire, disponible en vrac et en sacs, destiné à la production de béton courant. Il a été utilisé lors de la construction de l'Aéroport de Metz Nancy.





**CEM III/C
32,5 N CE PM-ES NF**

Ce ciment disponible en vrac et en sacs (sous le nom Fondacim) est bien adapté aux imperfections de sol et aux parois moulées. Il a été choisi pour la réalisation du parking de la Gare de Metz.



**▲ CEM III/A
42,5 N CE PM-ES-CP1 NF**

Ciment au laitier, disponible en vrac, destiné à la production de béton performant à court terme et 28 jours. Il est particulièrement bien adapté aux fondations, aux milieux acides ou agressifs, aux glissières de sécurité. Il a été notamment utilisé pour la réalisation des infrastructures du métro Météor de Paris.

CEM V/A (S-V) 32,5 N CE PM-ES-CP1 NF
Ciment disponible en vrac et en sacs (sous le nom Agriciment), adapté aux fondations en milieu agressif. Il a été utilisé dans la construction de la station d'épuration de Colombes en Région Parisienne.



**CEM III/B 32,5 N CE
PM-ES-CP1 NF " SPM "**

Disponible en vrac, ce ciment est fabriqué exclusivement pour Pont à Mousson. Il est destiné à la réalisation de tuyaux d'alimentation en eau potable.

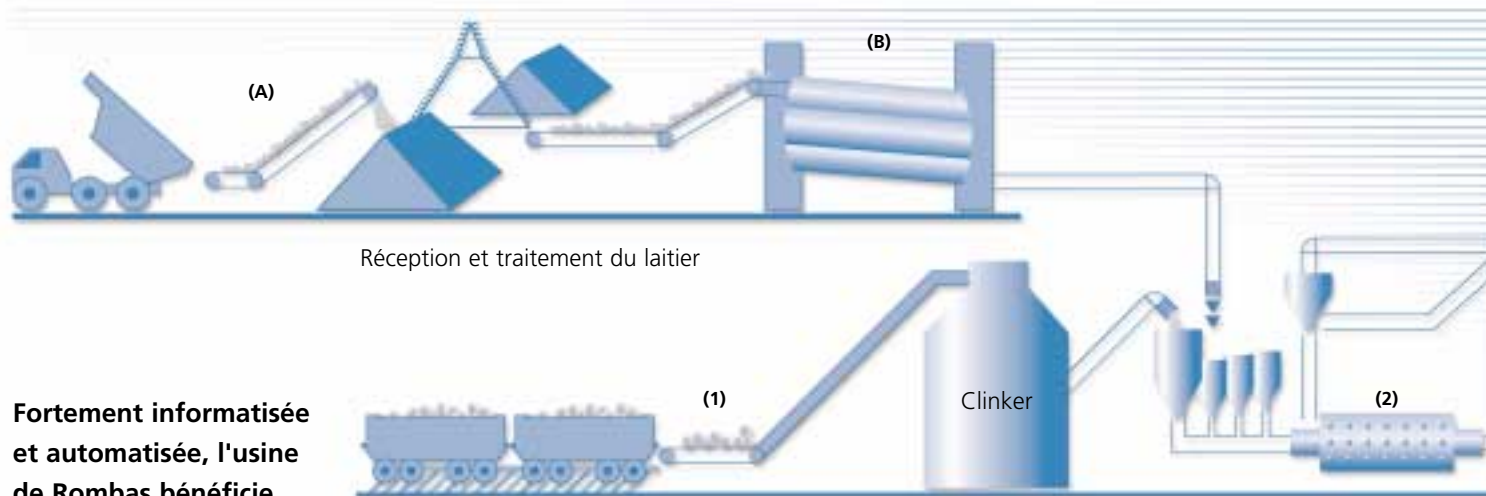
LIGEX FPL1 ET 2R
Ligex FPL1 est un liant à forte teneur en laitier et en clinker, spécialement adapté aux traitements des sols, remblais et retraitements de chaussées. Ligex 2R est adapté aux applications qui nécessitent un liant à forte teneur en laitier et en chaux.



**La certification
ISO 9002**

En plus de la normalisation CE NF pour tous ses produits, la production de l'usine répond à un mode d'organisation très précis. Le service aux clients, l'organisation administrative, la maintenance... toutes les activités du site sont portées au même degré d'exigence. Attribuée en 1996 et confirmée chaque année, la certification ISO 9002 accorde à la cimenterie de Rombas la reconnaissance officielle de cette démarche qualité, produits et services.

Des techniques...



Réception et traitement du laitier

Fortement informatisée et automatisée, l'usine de Rombas bénéficie de procédures de contrôle rigoureuses à tous les stades de la fabrication du ciment. L'expertise des hommes permet de garantir en permanence la conformité des produits aux normes françaises et européennes.

Réception du clinker (1)

Le clinker est acheminé principalement par rail où il est stocké dans un silo de 40.000 tonnes avant d'être envoyé vers le broyeur. En privilégiant le transport ferroviaire, ce sont près de 10 000 camions par an qui ne circulent pas sur les routes.

Traitement du laitier (A)

Le laitier est acheminé par bande transporteuse vers un stacker mobile qui constitue alternativement deux tas longitudinaux. Sur le premier, le stacker dépose le laitier en couches superposées. Sur le second, un gratteur à double herse le reprend à destination du séchoir. Ces opérations assurent son homogénéisation.

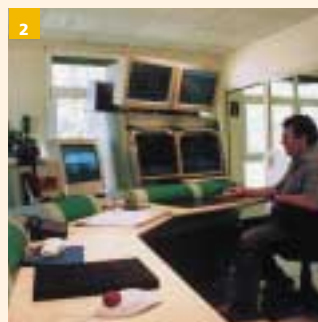
Séchage (B)

Le laitier homogénéisé, repris par grattage, est séché dans un séchoir rotatif, équipé d'un filtre à dépolluage électrostatique. Le séchoir utilise du gaz naturel, combustible non polluant.



et des hommes

La technologie n'est rien sans les hommes. Ceux qui pilotent l'usine de Rombas 24 heures sur 24 garantissent en permanence la qualité des produits qui en sortent.



4. Les caristes, ensacheurs, palettiseurs
Pivots du service expédition, ils pilotent l'ensacheuse et le palettiseur. Ils assurent le chargement des camions.

5. Les techniciens de laboratoire
Garants de la qualité produit, ils interviennent à chaque étape de la fabrication pour analyser les matières premières, le clinker... grâce à un équipement de premier plan.

1. Le personnel administratif

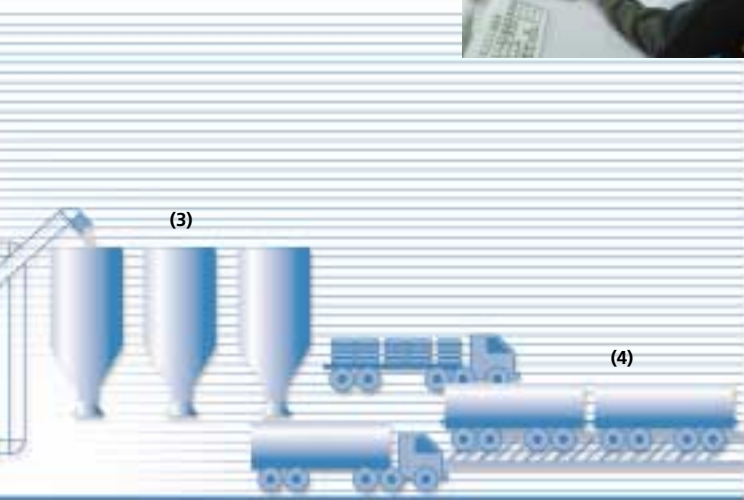
Un personnel compétent et motivé assure le suivi administratif et commercial de l'usine.

2. Les opérateurs de fabrication

De la salle de contrôle et dans l'usine, les opérateurs pilotent et surveillent toute la chaîne de fabrication. Ils contrôlent, grâce à une importante informatisation, toutes les étapes de la production. Ce sont les premiers maillons de la chaîne qualité.

3. Les techniciens de maintenance

Mécaniciens, électriciens ou automaticiens, ils travaillent en atelier mais interviennent aussi directement sur la ligne de fabrication.



Broyage (2)

Le broyage du clinker permet d'obtenir un ciment aux propriétés hydrauliques actives. Le broyage s'effectue dans des broyeurs à boulets. En fonction des ajouts (laitier, calcaire...), de leurs proportions et de la finesse de mouture, on obtient différentes qualités de ciment. L'usine de Rombas produit 7 catégories de ciment et 2 liants routiers.

Stockage (3) et expéditions (4)

Stockées dans des silos, les différentes qualités de ciment sont ensuite dirigées vers un centre d'expédition vrac ou vers l'atelier d'ensachage automatisé. Vrac et palettes de sacs sont ensuite expédiés par rail et/ou par route. Aujourd'hui le rail est largement privilégié et concerne 50% de la production.



Une politique environnementale rigoureuse



Un système de management environnemental certifié ISO 14001

C'est l'organisation interne de l'usine qui structure sa démarche environnement et la dote des moyens appropriés pour contrôler les impacts liés à son activité.

La concertation

Ciments Calcia a mis en place une Commission de Concertation et de Suivi de l'Environnement destinée à favoriser le dialogue entre tous les acteurs locaux concernés par le fonctionnement de l'usine et ses impacts sur l'environnement.

Le respect des réglementations

Normes françaises et normes européennes engagent la cimenterie de Rombas dans le respect de la réglementation comme le prouvent les résultats des contrôles effectués à l'usine et soumis aux administrations concernées.

La diminution des impacts

Il s'agit essentiellement de poussières dont les rejets ont été considérablement diminués par une performance croissante des équipements de filtration. Par ailleurs, une carte des bruits a permis d'identifier les principaux points d'émergence et de procéder à leur insonorisation. Les impacts liés à l'activité de l'usine sont listés une fois par an et les actions pour les minimiser entreprises.

ISO 14001

La norme environnementale ISO 14001 est internationalement reconnue. Au-delà de la reconnaissance des efforts déjà accomplis, elle engage l'entreprise de manière continue dans une dynamique de progrès. Ciments Calcia a été le 1^{er} cimentier français à obtenir ce label pour une première cimenterie en mai 1998 et a engagé cette démarche pour l'ensemble de ses sites. La cimenterie de Rombas est certifiée depuis février 2001.



Ciments Calcia
Usine de Rombas
BP 104
57120 Rombas
tél. : 03 87 70 84 84
fax : 03 87 70 84 95
www.ciments-calcia.fr